

EMCO



IPARI OKTATÁS

CONCEPT TURN 460



Parameter	Value
Spindel	10000
W	10000
Z	1000
F	0.100
Werkzeug	1000
Werkzeug	1000
W	1000
Z	1000
F	0.100
Werkzeug	1000
Werkzeug	1000
W	1000
Z	1000
F	0.100
Werkzeug	1000
Werkzeug	1000
W	1000
Z	1000
F	0.100

AZ OKTATÁS A JÖVŐ ALAPJA

Sokak számára az EMCO jelenti a belépést a forgácsoló megmunkálás világába. Azonban a képzési koncepciókkal szemben támasztott követelmények egyre sokrétűbbek és változnak a digitalizáció hatására. Ezért is kínálunk ügyfeleink számára egyedi megoldásokat ezen a területen, melyek már a tervezési fázissal kezdődnek és precízen idomulnak a megfelelő igényekhez és lehetőségekhez. Célunk, hogy új szabványokat állítsunk fel a tanácsadás, a képzés és az oktatás területén.

Moduláris felépítésének hála, az EMCO Ipari Oktatási Program (EMCO Industrial Training) koncepciója alkalmas ügyfélspecifikus tanácsadásra és az igényekhez igazodó CNC-oktatásra.

Ügyfélspecifikus oktatástervezés

Projektmenedzsmentünk az ügyféligények pontos meghatározása után alakítja ki a CNC szoftvereinkre és CNC oktatógépeinkre vonatkozó egyedi specifikációkat. Képzésünk részét képezi az oktatók segítése az elméleti és gyakorlati anyagok elsajátításában, továbbá az EMCO Ipari Oktatási Program a projekt minden szakaszában támogatja az ügyfeleinket. Ezenkívül átfogó támogatást biztosítunk a képzési folyamat alatt.

Átfogó hardver és szoftver csomag

Az EMCO Ipari Oktatási Programja optimálisan hozzáigazítható az egyes vállalatok és partnerek eltérő igényeihez, és magában foglalja a oktató gépeket (EMCO Concept sorozat) és az oktató szoftvereket, valamint az optimálisan összeállított oktatási segédleteket - oktató anyagokat. Speciális CAD/CAM programok és 3D-s CNC szimulátorok teszik igazán egyszerűvé az alapok és folyamatok elsajátítását.

PRODUKTÍV OKTATÁS IPARI SZÍNVONALON

A programozható hidraulikus szegnyereggel felszerelt, valamint C-tengellyel, meghajtott szerszámokkal és digitális hajtástechnikával kiegészített Concept TURN 460 működését és teljesítményét tekintve modern ipari gépnek felel meg. WinNC vezérlő rendszerével együtt jól illeszkedik az oktatási követelményekhez.



Fogaskerék
(rozsdamentes acél)

1 SZERSZÁMVÁLTÓ

- / 12 axiális VDI30 szerszámhely
- / Rendelésre 6 hajtott szerszámhely
- / Sokszögmarás
- / Szinkronizált menetvágás

2 MUNKATÉR

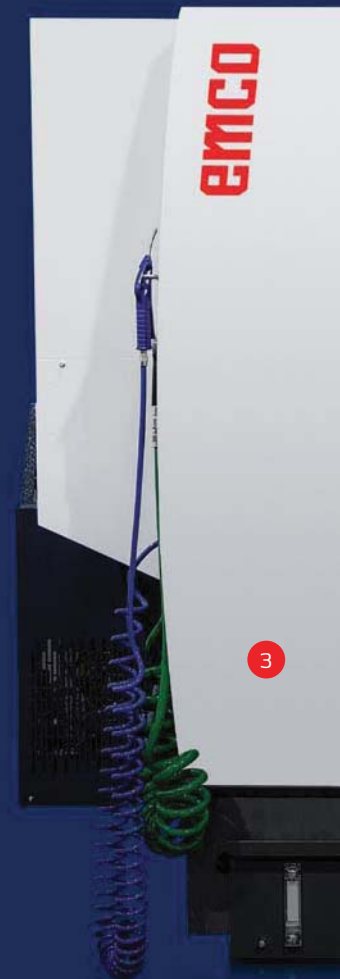
- / Szabad forgácsesés
- / A lehető legjobb ergonómia
- / Teljesen beburkolt szánvezetékek

3 GÉPBURKOLATOK

- / Átfogó védelem a kirepülő forgács ellen
- / 100 %-os tömítettség a hűtővízzel szemben
- / Optimális betekintés a munkatérbe
- / Nagy méretű biztonsági ajtóüveg

4 FŐORSÓ

- / Nagy hajtásteljesítmény
- / Hőstabil felépítés
- / Nagy fordulatszám tartomány
- / A2-5-ös orsócsatlakozás
- / Maximális rúd Ø 45 mm





5 VEZÉRLŐ EGYSÉG

/ Legmodernebb digitális AC vezérléstechnika
 / 21,5" -os érintőképernyő
 / MOC: integrált PC
 / WinNC koncepció: az összes jelenlegi NC vezérlés egy gépen
 / Multifunciós kézikérék

6 LERAKÓHELY

/ PC billentyűzet PC egérrel

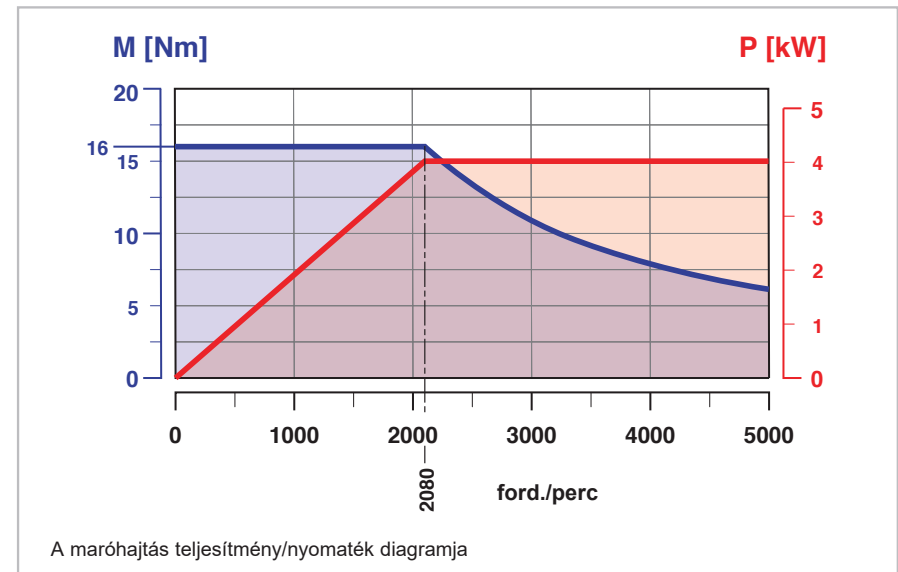
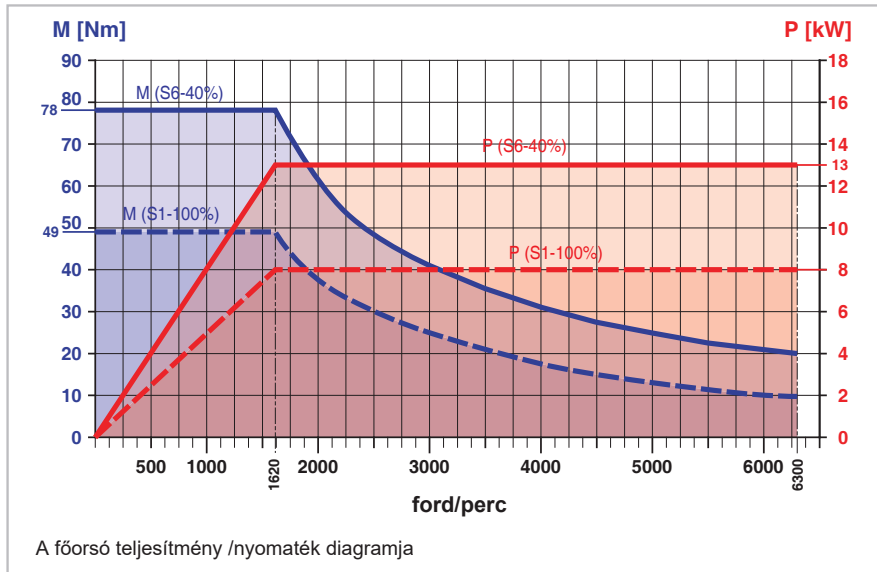
7 GÉPÁLLVÁNY

/ Könnyen szállítható
 / Nagy méretű hűtővíz tartály
 / Könnyen tisztítható

8 SZEGNYEREG

/ Programozható hidraulikus szegnyereg

A CONCEPT TURN 460 MUNKATERE ÉS NYOMATÉKA



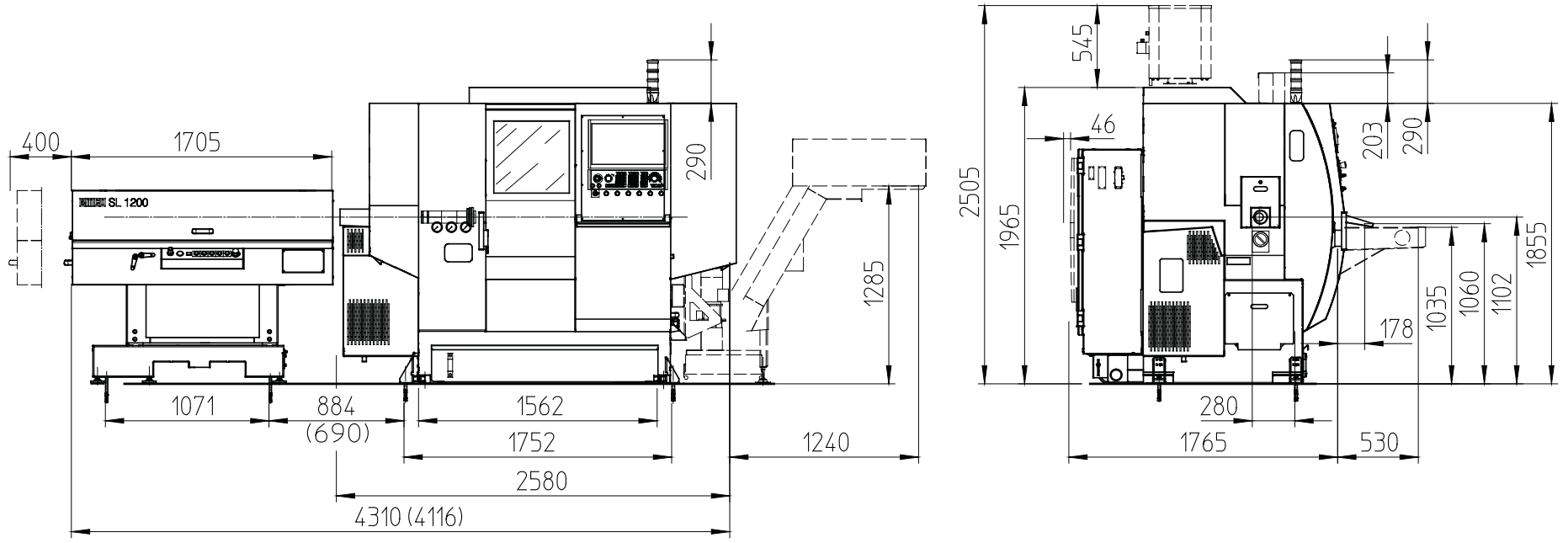
KIEMELT JELLEMZŐK

- / Univerzális alkalmazás
- / Digitális hajtástechnika
- / Programozható hidraulikus szegnyereg
- / Rendkívüli dinamika
- / Optimális hőstabilitás
- / Nagy megmunkálási pontosság
- / Kompakt felépítésű gép
- / Európa szívében gyártják

OPCIÓK

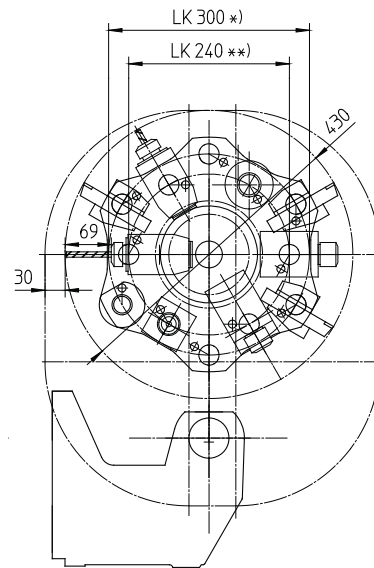
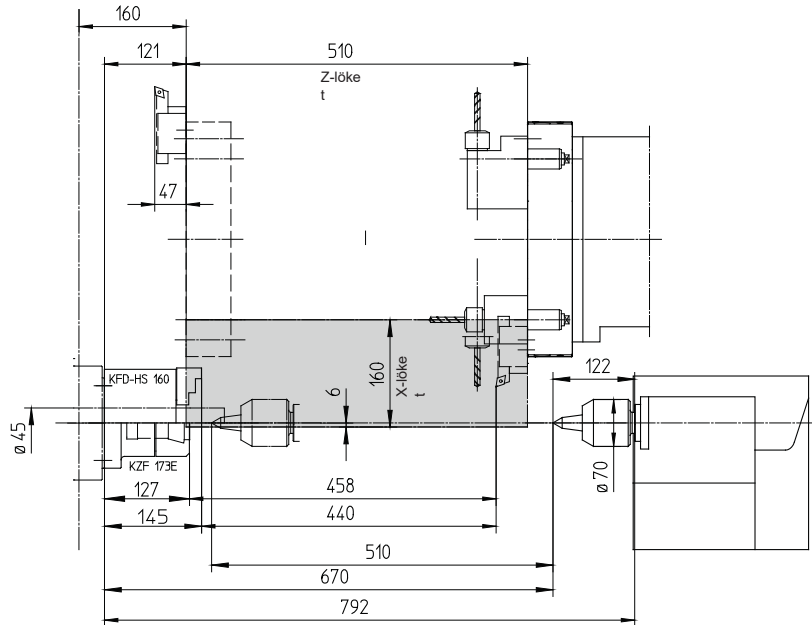
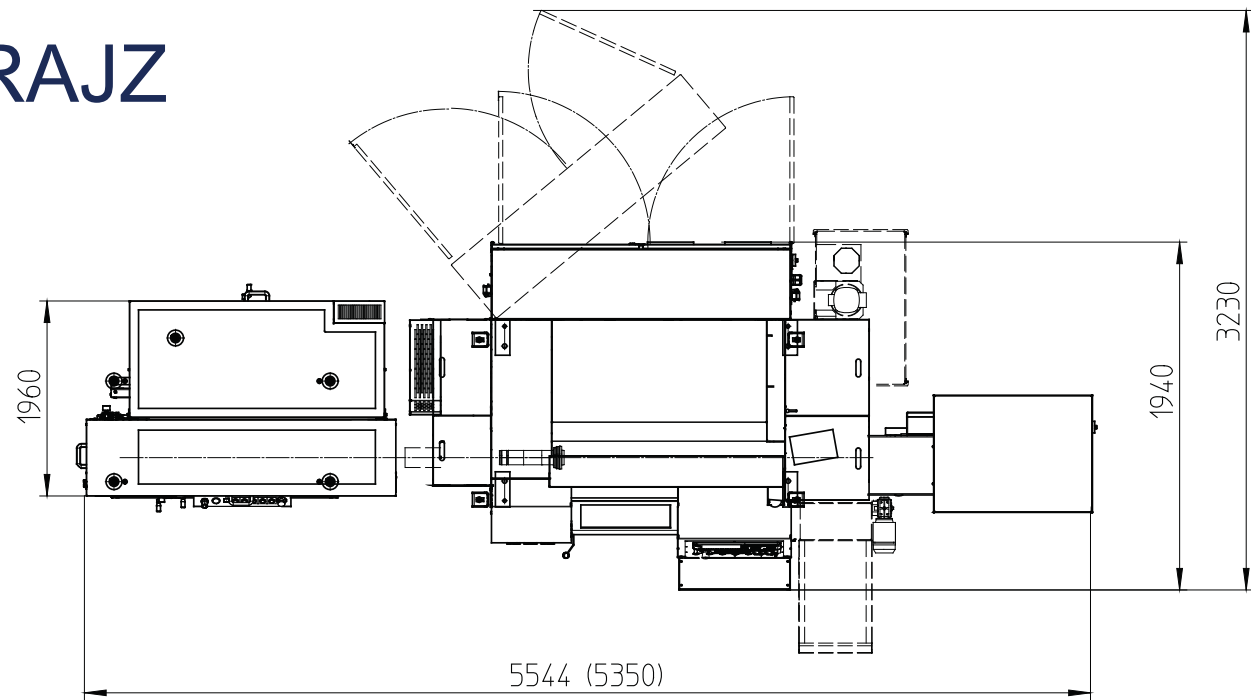
- / Forgácsszállító
- / 3 pofás tokmány - 170 mm
- / 173 E patronbefogó készülék
- / Automata ajtó
- / Robot- és DNC-interfész (FMS és CIM rendszerekbe integrálható)
- / Kedvező szerszámcsomag
- / Munkadarab elkapó készülék
- / Meghajtott szerszámok
- / Rúdadaló

A CONCEPT TURN 460 TELEPÍTÉSI RAJZA



Milliméterben megadott méretek

TELEPÍTÉSI RAJZ



;))

meghajtott szerszámok nélkül -TC verzió
meghajtott szerszámokkal - TCM verzió

MUNKATÉR

A CONCEPT TURN 460 MŰSZAKI ADATAI

Munkatér

Elforduló átmérő az ágy felett	Ø 430 mm
Elforduló átmérő a keresztcsán felett	Ø 300 mm
Max. esztergálható hossz	510 mm

Mozgástartomány

X-irányú elmozdulás	160 mm
Z-irányú elmozdulás	510 mm

Főorsó

Orsófurat	Ø 45 / Ø 53 mm
Fordulatszám tartomány	0 - 6300 ford./perc
A főorsó nyomatéka	78 Nm
Az orsócsapágó belső átmérője	Ø 80 mm

C-tengely

A körtengely felbontása	0,001°
Gyorsjárat sebesség	250 ford./perc

Főhajtás

A főhajtás teljesítménye 100/40% bekapcsolási időnél	8/13 kW
--	---------

Szerszámváltó

A szerszámhelyek száma	12
VDI (DIN 69880) szerinti szerszámfelfogás	VDI 30
A négyzetes szerszámcsák keresztmetszete	20 x 20 mm
A fúrórudak szárátérője	Ø 32 mm

Meghajtott szerszámok DIN 5480 szerint (opció)

Fordulatszám tartomány	0 – 5000 ford./perc
Nyomaték	16 Nm
Max. teljesítmény	4 kW
Szerszámhelyek száma	6

Előtoló hajtások

Gyorsmeneti sebesség X / Z irányban	24 / 30 m/perc
Előtoló erő X irányban	4000 N
Előtoló erő Z irányban	6000 N
PS pozicionálási szórás (VDI 3441 szerint) X/Z irányban	0,003 / 0,003 mm

Szegnyereg

A szegnyereg lökete	510 mm
A szegnyereg max.nyomóereje	6000 N
Kúp	MK 4

Hűtővíz keringető berendezés

Tartálytérfogat	250 l
3,5 bar-os hűtővíz szivattyú (opcionálisan 14 bar-os)	0,57 (2,2) kW
Hűtővíz szállítás 3,5 bar-on / 1 bar-on	15/65 l/perc
Hűtővíz szállítás 14 bar-on / 6 bar-on (opció)	10/60 l/perc

Általános adatok

A forgástengely magassága a padlószinttől	1100 mm
Teljes magasság	1958 mm
Helyfoglalás (Ho x Szé)	2275 x 1790 mm
Össztömeg	3300 kg

AZ EMCO OKTATÁSI PROGRAMJA

A cserélhető vezérlés koncepciója egy egyedülálló elgondolás, mely minden Concept gépen működik. A felhasználó egyetlen géppel kiképezhető az összes jelenlegi ipari CNC vezérlésre. Az eredmény: A CNC gépkezelőket rugalmasan lehet alkalmazni, mely döntő előny a vállalat és a munkaező számára egyaránt.

Gépek

/ Concept gépek

/ Hagyományos eszterga- és marógépek

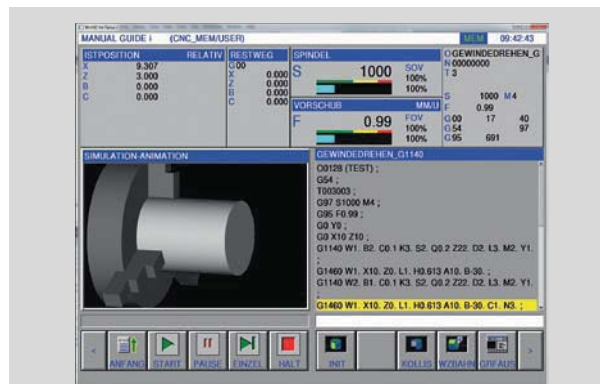
/ Ipari gépek



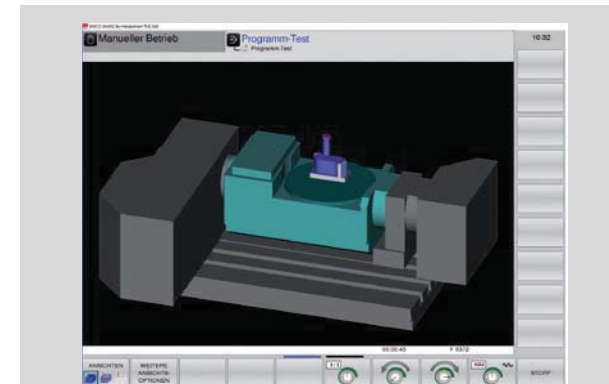
A CSERÉLHETŐ WinNC VEZÉRLÉS



A vezérlő rendszer cseréje egy percen belül megoldható a megfelelő szoftver behívásával



WinNC fanuc 31i Manual Guide i támogatással



Az oktatást segítő szimuláció Win3D View segítségével

ALAPKÉSZÜLÉK

- / Lehetővé teszi több vezérlő rendszer oktatását egyetlen gépen
- / Új vezérlések könnyen telepíthetők a gépen szoftver frissítés segítségével. Nincs szükség a gép cseréjére vagy átépítésére
- / A programozó állomások azonosak a gépi szoftverrel
- / Közvetlen hálózati hozzáférés és ingyenes távoli elérés a standard Windows alkalmazásoknak köszönhetően
- / Ingyenes 30-napos verzió letöltése a www.emco-world.com EMCO honlapról
- / Kedvező távoktató licenzek

ESZTERGA VEZÉRLÉSEK

- / Sinumerik Operate 840D sl / 828D
- / Fanuc 31i / Fagor 8055

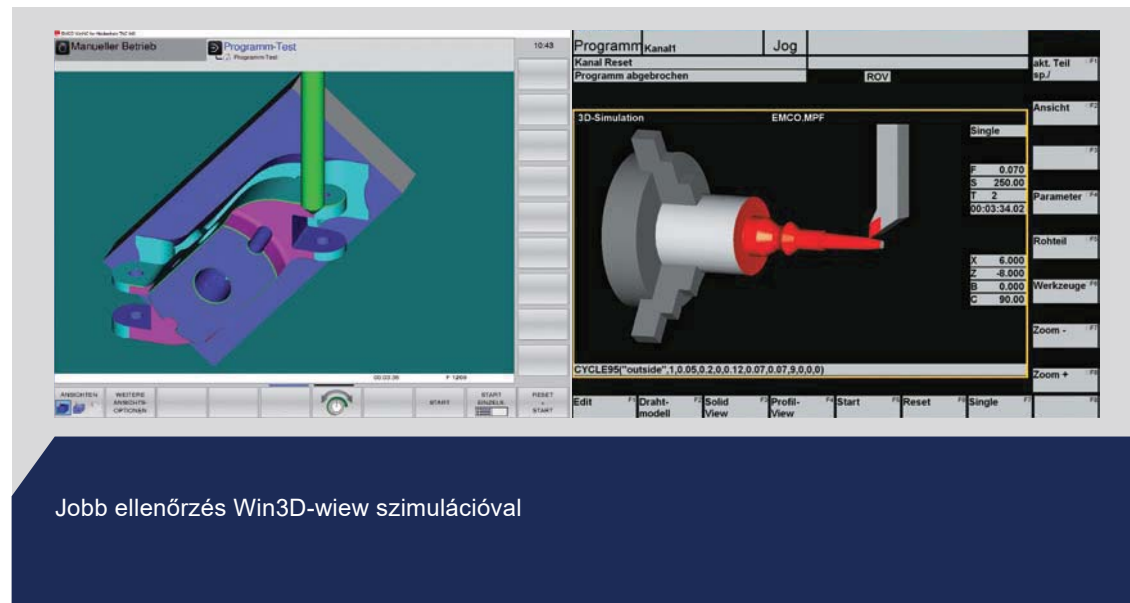
MARÓGÉP VEZÉRLÉSEK

- / Sinumerik Operate 840D sl
- / 828D / Heidenhain 426/430
- / Heidenhain 620/640
- / Fanuc 31i
- / Fagor 8055

Win3DView

Esztorgálási és marási műveletek 3D-s szimulációjához rendelhető a Win3D-View szoftver, mely a WinNC kiegészítő opciója. Ez az eszköz elősegíti a gyártási folyamat követését és ellenőrzését már a képernyőn.

- / Ütközés ellenőrzés
- / A munkatér, a nyersdarab, a szerszám és a befogó eszköz valósághű megjelenítése
- / Metszeti ábrázolás, nézetek, nagyítás
- / A szerszámok megjelenítése szilárd test vagy drótváz modell formájában
- / Beépített szerszámkönyvtár
- / 30 napos ingyenes demo verzió letöltése a www.emco-world.com EMCO honlapról



Easy2Control

Az Easy2Control egy képernyőn megjelenő virtuális tasztatúra, mely egérrel vagy érintőképernyőn keresztül kezelhető.

- / A vezérlő és gépi tasztatúra - virtuális gépi kezelőtábla megjelenítése a képernyőn
- / Különböző gépi, vezérlő és gyors elérésű kezelő felületek átkapcsolása tabulátorokkal
- / Billentyűzetek és konfigurálási lehetőségek széles választéka
- / Oktatási lehetőség programozó állomásokon valósághű környezetben



Easy2Operate

Az Easy2Operate egy hardveres kezelőpanel Concept 55/60/105 típusú gépekhez és programozó állomásokhoz.

- / Jól áttekinthető elrendezésű vezérlő elemek az ipari gépekhez hasonlóan
- / Különálló "feed override" előtolás szabályozó nullhelyzet ütközővel
- / Multifunkciós szabályozó választható funkciókkal (elektronikus kézikerék, fordulatszám-override, stb.)
- / Tartalmazza az Easy2Control-t

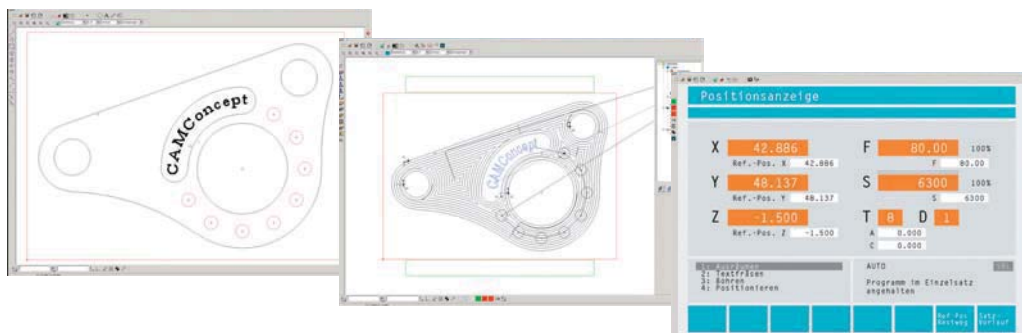


CAMConcept

A CAMConcept egy innovatív szoftver teljes értékű CAD/CAM és CNC oktatáshoz - a tervezéstől a gyártásig. A CAD programok minden lényeges művelete rendelkezésre áll. A grafikus szemléltetett CNC ciklusok gyors programozást tesznek lehetővé, míg a szimuláció és az ütközésellenőrzés biztosítják a program megbízható ellenőrzését. Az egyszerű és lényegretörő kezelés garantálja a gyors sikert a tanuláshoz.

A CAMConcept CAD részből, CAM részből és CNC részből áll.

- / Ikon alapú kezelői támogatás
- / A megmunkálás 3D-s szimulációja
- / Szövegmarás
- / Szerkeszthető szerszámkönyvtár
- / Tartalomfüggő súgó
- / A Concept 55/60/105 sorozat közvetlen vezérlése
- / Export posztprocesszorok segítségével (opció)
- / DXF interfész
- / Hálózati kapcsolatok lehetősége
- / 30 napos ingyenes demo verzió letöltése a www.emco-world.com EMCO honlapról



AZ IPARI OKTATÓ SZOFTVEREK ÁTTEKINTÉSE

WinNC

- / Cserélhető vezérlés Concept gépekhez és PC munkaállomásokhoz
- / A piacon elterjedt különböző vezérlések hívhatók be és oktathatók egyetlen gépen
- / Alacsonyabb beruházási költségek
- / Fenntartható befektetés a gép vezérlésének frissítési lehetőségével
- / Egyszerű és kedvező hálózatra kötés és távoli elérés
- / A különböző vezérlések egyszerű cseréje egy percen belül

Win3D-View (opció WinNc-hez)

- / Metszeti ábrázolás
- / Ütközés felismerés
- / Hasznos oktató eszköz
- / A szerszám és a munkadarab megjelenítése
- / Szerszámkönyvtár
- / A munkafolyamatok megjelenítése

Easy2Control (WinNC opció a programozó állomásokon)

- / Virtuális vezérlőtábla
- / Kezelés érintő képernyővel vagy PC egérrel
- / Gyors és könnyű konfigurálás
- / Az ipari vezérlés érzetét kelti

Easy2Operate (hardver opció az 55/60/105 típusú gépekhez és programozó állomásokhoz)

- / A kezelőelemek áttekinthető, ipari vezérlésekhez hasonló elrendezése
- / Külön "override" előtolás szabályozó nullpont ütközővel
- / Multifunkcionális szabályozó választható funkciókkal (elektronikus kézikerék, fordulatszám "override", stb.)
- / Beintegrált Easy2Control

CamConcept

- / CAD rész, CAM rész, CNC rész és munkaelőkészítés
- / Szimbólumvezérelt kezelői támogatás, egyszerű kezelés oktatáshoz
- / Tartalmazza a megmunkálás 3D-s szimulációját és a szövegmarást
- / A Concept 55/60/105 széria közvetlen vezérlése
- / Export funkció posztprocesszorok segítségével (opció)

Licenc verziók

A cserélhető WinNC vezérlés, a Win3DView, az Easy2Control és a CAMConcept különböző licenc verziói állnak rendelkezésre.

Gépi licenc

Gépenként szükséges egy megfelelő szoftver licenc a működéshez

Egyfelhasználós programozó állomás licenc

A megfelelő szoftver telepítéséhez egy munkaállomáson.

Többfelhasználós programozó állomás licenc

Költséghatékony megoldás intézmények és tanműhelyek számára. Korlátlan számú telepítés lehetséges a telephelyen belül.

Licenc távoktatáshoz

A többfelhasználós licenc kiterjesztése - lehetővé teszi a telepítést tetszőleges számú távoktatásban részt vevő személy számára az intézmény telephelyén kívül is 5 éves gyakorlati futamidőre.

EMCO



HU9068 01/22 A műszaki változtatások jogát fenntartjuk. A nyomtatási és íráshibákért nem vállalunk felelősséget.

Magyarországi kizárólagos forgalmazó és márkaszervíz:
Büll & Strunz Kft. - 1142 Budapest, Szatmár u. 88/a / Tel: +36 1 220 2341 / www.buellkft.hu / www.emcogroup.hu

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / F +43 624586965 / www.emco-world.com