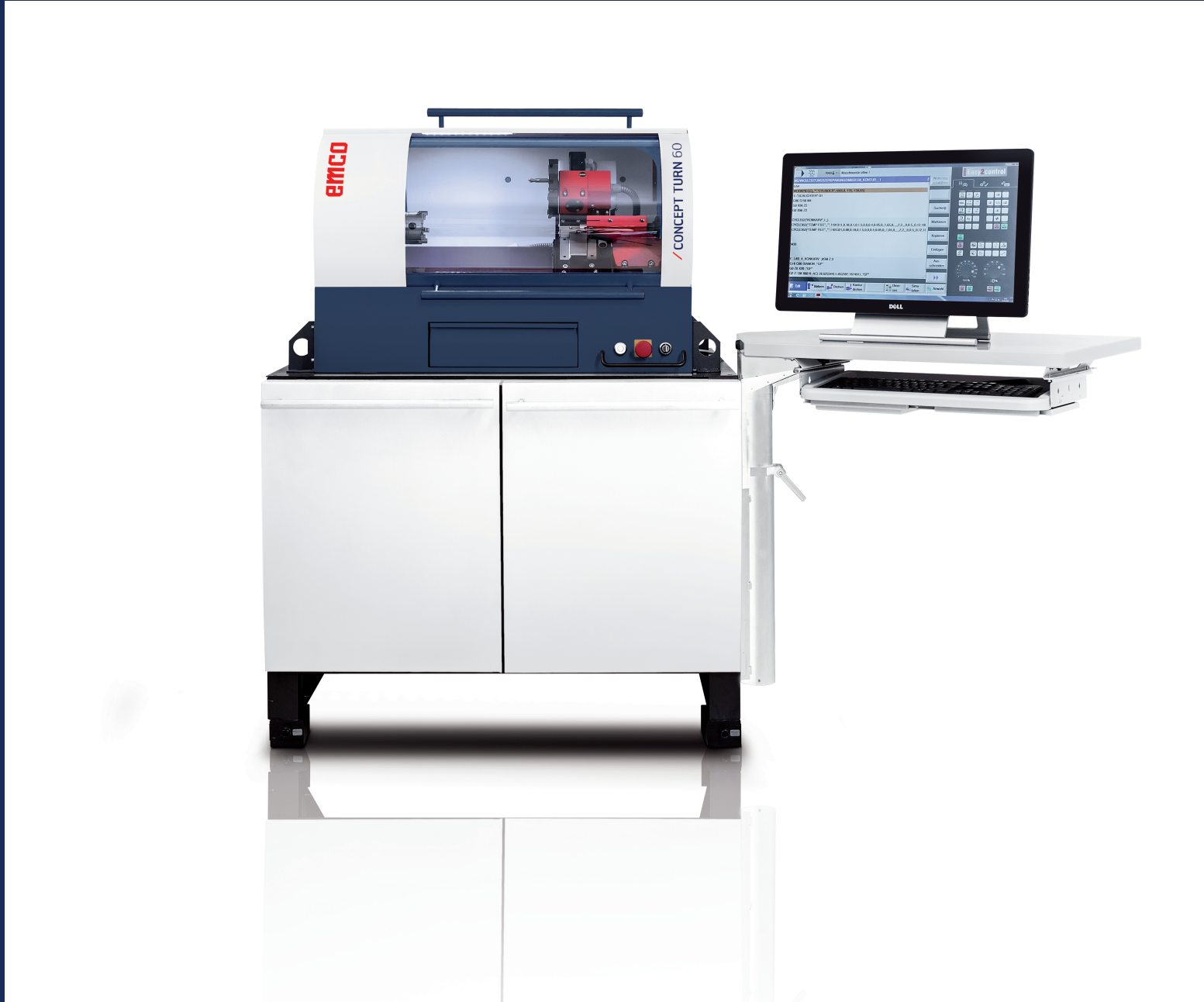


EMCO



IPARI OKTATÁS

CONCEPT TURN 60



Parameter	Value
Spindel	10000
W	10000
Z	1000
F	0.100
Werkzeug	1000
Werkzeug	1000
W	1000
Z	1000
F	0.100
Werkzeug	1000
Werkzeug	1000
W	1000
Z	1000
F	0.100
Werkzeug	1000
Werkzeug	1000
W	1000
Z	1000
F	0.100

AZ OKTATÁS A JÖVŐ ALAPJA

Sokak számára az EMCO jelenti a belépést a forgácsoló megmunkálás világába. Azonban a képzési koncepciókkal szemben támasztott követelmények egyre sokrétűbbek és változnak a digitalizáció hatására. Ezért is kínálunk ügyfeleink számára egyedi megoldásokat ezen a területen, melyek már a tervezési fázissal kezdődnek és precízen idomulnak a megfelelő igényekhez és lehetőségekhez. Célunk, hogy új szabványokat állítsunk fel a tanácsadás, a képzés és az oktatás területén.

Moduláris felépítésének hála, az EMCO Ipari Oktatási Program (EMCO Industrial Training) koncepciója alkalmas ügyfélspecifikus tanácsadásra és az igényekhez igazodó CNC-oktatásra.

Ügyfélspecifikus oktatástervezés

Projektmenedzsmentünk az ügyféligények pontos meghatározása után alakítja ki a CNC szoftvereinkre és CNC oktatógépeinkre vonatkozó egyedi specifikációkat. Képzésünk részét képezi az oktatók segítése az elméleti és gyakorlati anyagok elsajátításában, továbbá az EMCO Ipari Oktatási Program a projekt minden szakaszában támogatja az ügyfeleinket. Ezenkívül átfogó támogatást biztosítunk a képzési folyamat alatt.

Átfogó hardver és szoftver csomag

Az EMCO Ipari Oktatási Programja optimálisan hozzáigazítható az egyes vállalatok és partnerek eltérő igényeihez, és magában foglalja a oktató gépeket (EMCO Concept sorozat) és az oktató szoftvereket, valamint az optimálisan összeállított oktatási segédleteket - oktató anyagokat. Speciális CAD/CAM programok és 3D-s CNC szimulátorok teszik igazán egyszerűvé az alapok és folyamatok elsajátítását.

IDEÁLIS BELÉPŐ AZ IPARI JELLEGŰ KÉPZÉSHEZ

A Concept TURN 60 egy PC-vezérlésű 2-tengelyes asztali CNC esztergagép, mely felépítésében és működésében megfelel az ipari szabványnak. A felhasználó számára több alkalmazási lehetőséget nyújt az ISO 23125 szabványnak megfelelően. Segítségével a korszerű alkatrészgyártás összes lényeges műveletét valóságosan lehet bemutatni és a gyakorlatban megismerni. Az ésszerű leegyszerűsítésnek, a letisztult konstrukciónak és a könnyű kezelhetőségnek köszönhetően gyors eredmény érhető el az oktatásban.



Gömbcsap
(alumínium)

1 FŐORSÓ

/ Max. fordulatszám 4200 ford./perc
/ Jobb/bal irányú főorsó forgás
/ Orsófurat Ø 16 mm

2 MUNKATÉR

/ Teljesen zárt munkatér
/ Nagy méretű biztonsági ajtóüveg
/ Teljeskörű forgácsvédelem

3 GÉPÁLLVÁNY

/ Kihúzható fiókkal
/ Külön rekesz a PC számára

4 SZERSZÁMVÁLTÓ

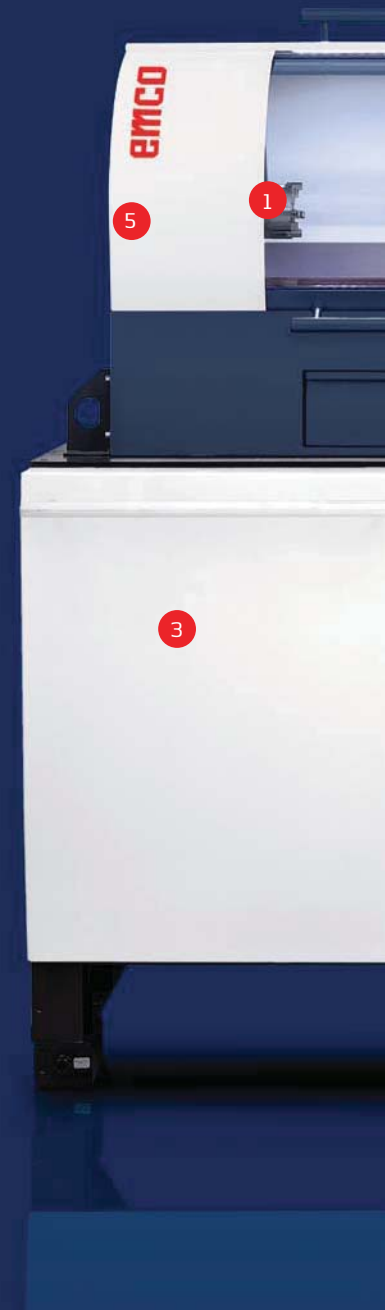
/ Táracsarevolver
/ 8 szerszámhely

5 FŐHAJTÁS

/ Fokozatmentesen szabályozható főhajtás
/ 3-fázisú AC aszinkron motor
/ Nagy felbontású előtoló motorok

6 BIZTONSÁGTECHNIKA

/ Az ISO 23125 szabvány szerint
/ Ajtóreteszelés
/ Nyugalmi állapot és határ fordulatszám ellenőrzés





7 LENGŐ KONZOL

/ Kihúzható fiók a PC-billentyűhöz
/ Ergonómikus elrendezés

8 EMCO EASY2CONTROL

/ Képernyőn megjelenő vezérlő tasztatúra
Easy2operate kezelőtáblával összekötve
/ 16:9 arányú teljes-HD érintőképernyővel
is használható

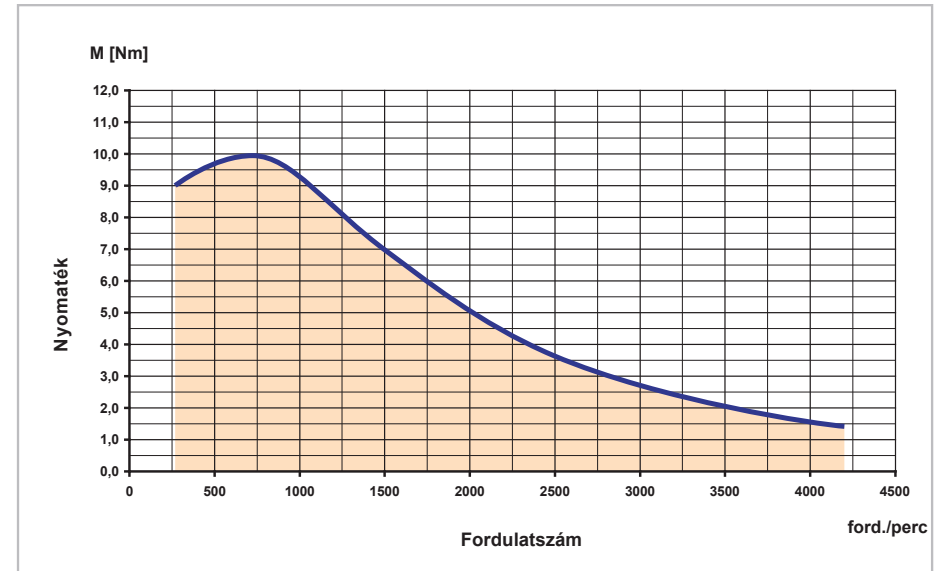
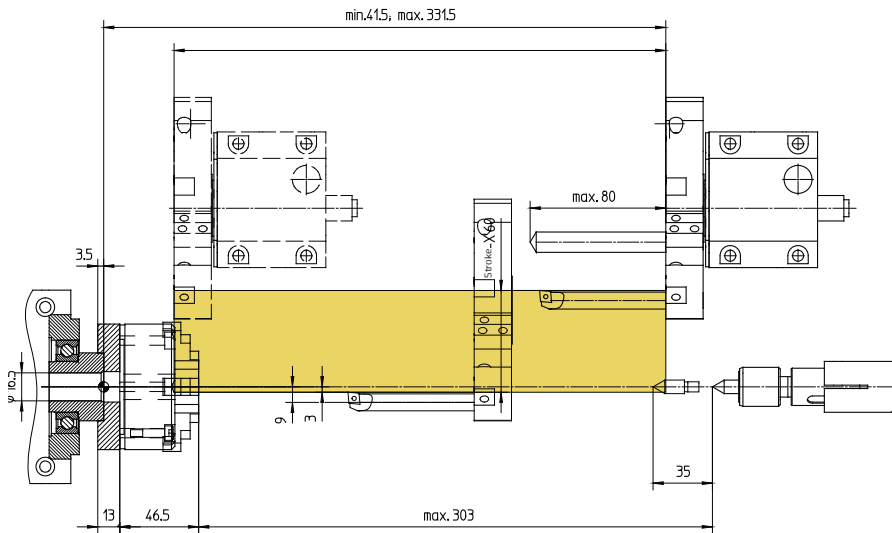
9 A GÉP FELÉPÍTÉSE

/ Ipari szabványnak megfelelő ferdeágyas
konstrukció
/ A gép fő alkotóelemei stabil öntöttvasból
készülnek

10 KEZELÉS

/ Engedélyező gomb
/ Vészleállító gombok
/ Üzem mód választás

A CONCEPT TURN 60 MUNKATERE ÉS NYOMATÉKA



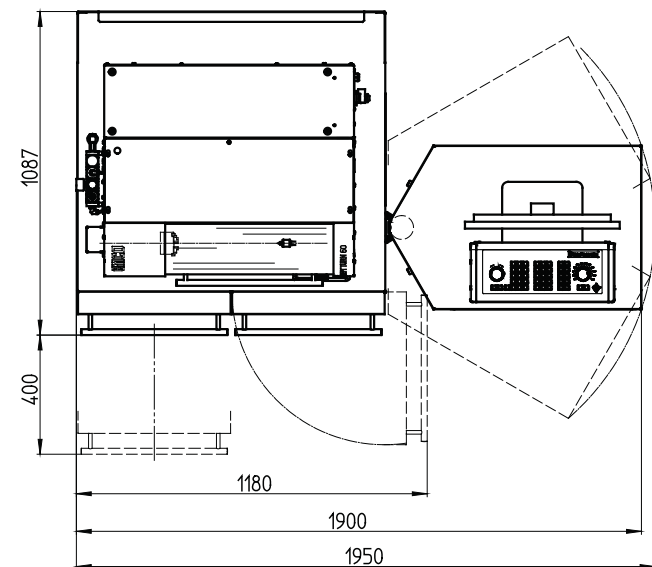
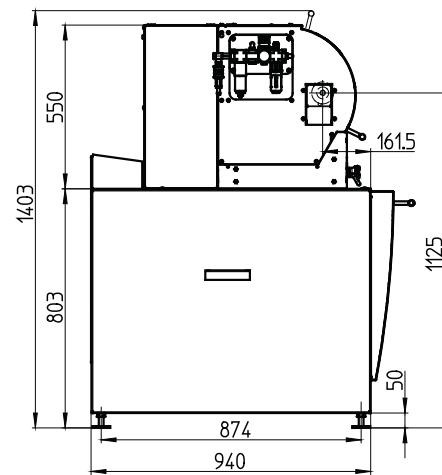
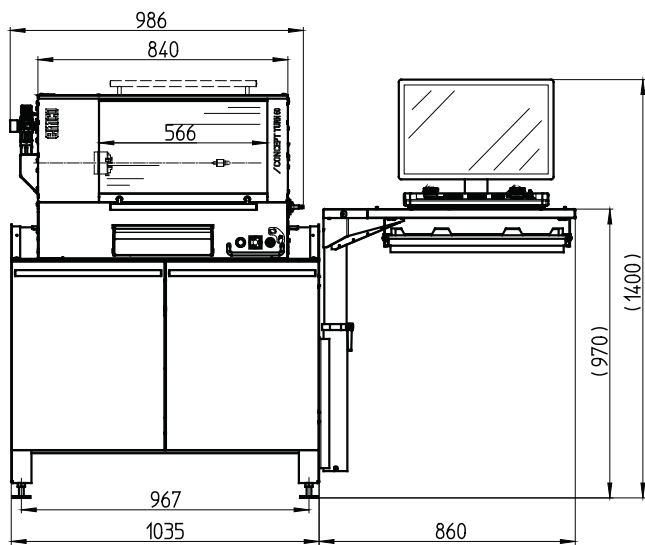
KIEMELT JELLEMZŐK

- / Ipari szabványnak megfelelő ferdeágyas konstrukció
- / Nagy felbontású axiális motorok
- / Jobb/bal főorsó forgásirány
- / Fokozatmentesen szabályozott főhajtás
- / 8-szerszámhelyes szerszámváltó: a forgástengely feletti elhelyezés a könnyebb forgácsolótávoltítás és a munkadarab kezelő általi optimálisabb hozzáférhetősége érdekében
- / Automatikus referenciapont felvétel
- / Lineáris vezetékek
- / Prémium minőségű ipari alkotóelemek
- / A legújabb esztergagép szabványnak megfelelő biztonságtechnika
- / Európa szívében gyártják

OPCIÓK

- / Mechanikus szegnyereg
- / Robot- és DNC-interfész (FMS és CIM integrációhoz)
- / Automata befogó eszközök
- / Automata ajtó és elektromechanikus szegnyereg
- / Elektronikus kézikerek
- / Minimálkenés
- / Gépállvány lengő asztallal
- / Easy2operate

TELEPÍTÉSI RAJZ



/ AZ EMCO OKTATÁSI PROGRAMJA

A cserélhető vezérlés koncepciója egy egyedülálló elgondolás, mely minden Concept gépen működik. A felhasználó egyetlen géppel kiképezhető az összes jelenlegi ipari CNC vezérlésre. Az eredmény: A CNC gépkezelőket rugalmasan lehet alkalmazni, mely döntő előny a vállalat és a munkaező számára egyaránt.

Gépek

/ Concept gépek

/ Hagyományos eszterga- és marógépek

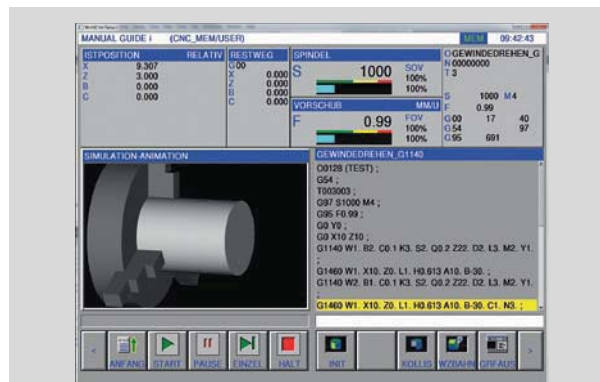
/ Ipari gépek



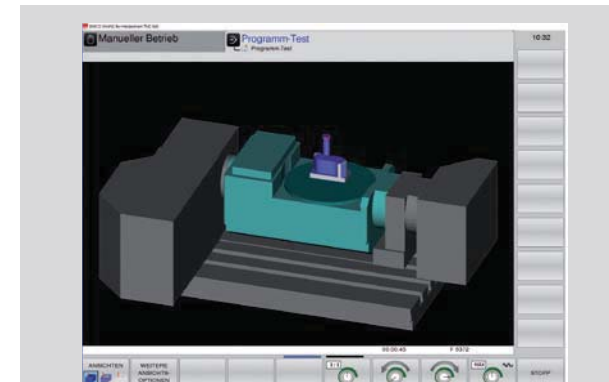
A CSERÉLHETŐ WinNC VEZÉRLÉS



A vezérlő rendszer cseréje egy percen belül megoldható a megfelelő szoftver behívásával



WinNC fanuc 31i Manual Guide i támogatással



Az oktatást segítő szimuláció Win3D View segítségével

ALAPKÉSZÜLÉK

- / Lehetővé teszi több vezérlő rendszer oktatását egyetlen gépen
- / Új vezérlések könnyen telepíthetők a gépen szoftver frissítés segítségével. Nincs szükség a gép cseréjére vagy átépítésére
- / A programozó állomások azonosak a gépi szoftverrel
- / Közvetlen hálózati hozzáférés és ingyenes távoli elérés a standard Windows alkalmazásoknak köszönhetően
- / Ingyenes 30-napos verzió letöltése a www.emco-world.com EMCO honlapról
- / Kedvező távoktató licenzek

ESZTERGA VEZÉRLÉSEK

- / Sinumerik Operate 840D sl / 828D
- / Fanuc 31i / Fagor 8055

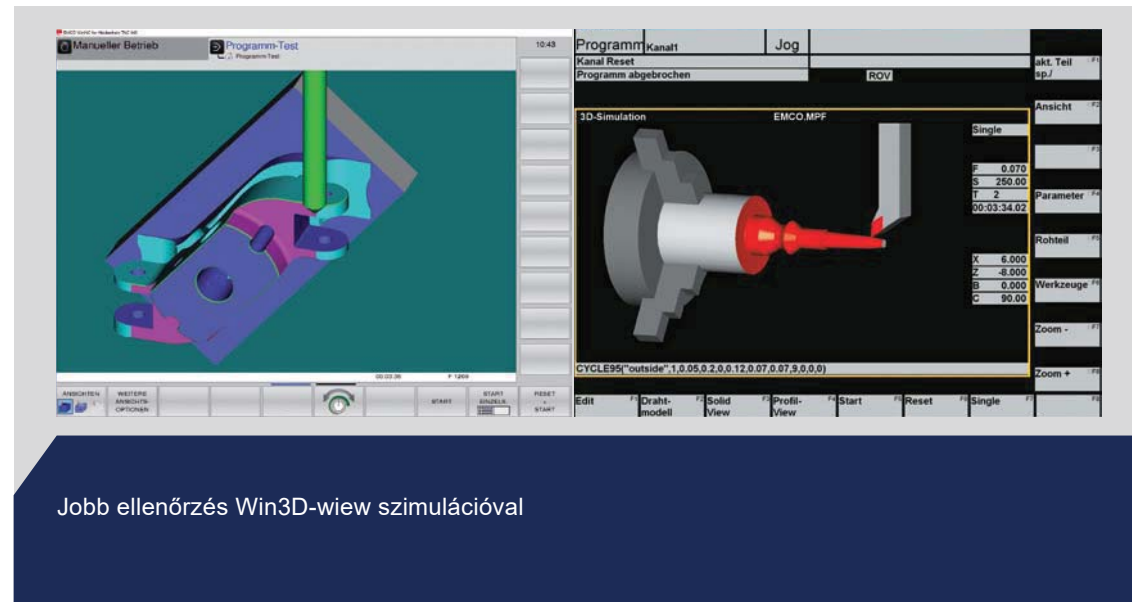
MARÓGÉP VEZÉRLÉSEK

- / Sinumerik Operate 840D sl
- / 828D / Heidenhain 426/430
- / Heidenhain 620/640
- / Fanuc 31i
- / Fagor 8055

Win3DView

Esztorgálási és marási műveletek 3D-s szimulációjához rendelhető a Win3D-View szoftver, mely a WinNC kiegészítő opciója. Ez az eszköz elősegíti a gyártási folyamat követését és ellenőrzését már a képernyőn.

- / Ütközés ellenőrzés
- / A munkatér, a nyersdarab, a szerszám és a befogó eszköz valósághű megjelenítése
- / Metszeti ábrázolás, nézetek, nagyítás
- / A szerszámok megjelenítése szilárd test vagy drótváz modell formájában
- / Beépített szerszámkönyvtár
- / 30 napos ingyenes demo verzió letöltése a www.emco-world.com EMCO honlapról



Easy2Control

Az Easy2Control egy képernyőn megjelenő virtuális tasztatúra, mely egérrel vagy érintőképernyőn keresztül kezelhető.

- / A vezérlő és gépi tasztatúra - virtuális gépi kezelőtábla megjelenítése a képernyőn
- / Különböző gépi, vezérlő és gyors elérésű kezelő felületek átkapcsolása tabulátorokkal
- / Billentyűzetek és konfigurálási lehetőségek széles választéka
- / Oktatási lehetőség programozó állomásokon valósághű környezetben



Easy2Operate

Az Easy2Operate egy hardveres kezelőpanel Concept 55/60/105 típusú gépekhez és programozó állomásokhoz.

- / Jól áttekinthető elrendezésű vezérlő elemek az ipari gépekhez hasonlóan
- / Különálló "feed override" előtolás szabályozó nullhelyzet ütközővel
- / Multifunkciós szabályozó választható funkciókkal (elektronikus kézikerék, fordulatszám-override, stb.)
- / Tartalmazza az Easy2Control-t

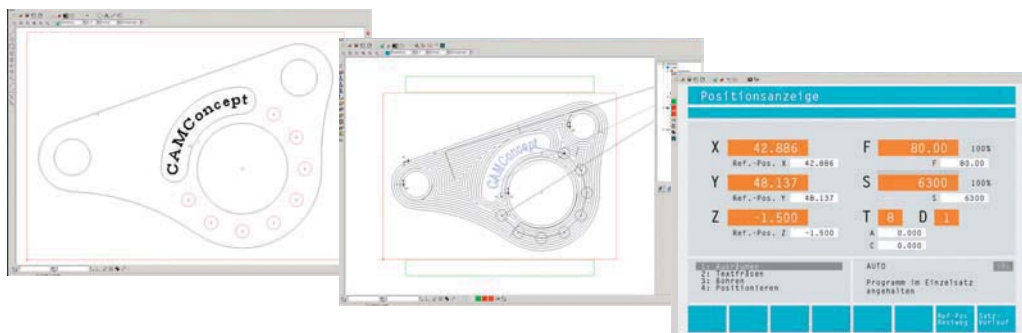


CAMConcept

A CAMConcept egy innovatív szoftver teljes értékű CAD/CAM és CNC oktatáshoz - a tervezéstől a gyártásig. A CAD programok minden lényeges művelete rendelkezésre áll. A grafikusan szemléltetett CNC ciklusok gyors programozást tesznek lehetővé, míg a szimuláció és az ütközésellenőrzés biztosítják a program megbízható ellenőrzését. Az egyszerű és lényegretörő kezelés garantálja a gyors sikert a tanuláshoz.

A CAMConcept CAD részből, CAM részből és CNC részből áll.

- / Ikon alapú kezelői támogatás
- / A megmunkálás 3D-s szimulációja
- / Szövegmarás
- / Szerkeszthető szerszámkönyvtár
- / Tartalomfüggő súgó
- / A Concept 55/60/105 sorozat közvetlen vezérlése
- / Export posztprocesszorok segítségével (opció)
- / DXF interfész
- / Hálózati kapcsolatok lehetősége
- / 30 napos ingyenes demo verzió letöltése a www.emco-world.com EMCO honlapról



A CONCEPT TURN 60 MŰSZAKI ADATAI

Munkatér

Elforduló átmérő az ágy felett	ø 130 mm
Elforduló átmérő a keresztzán felett	ø 60 mm
Max. esztergálható hossz	215 mm

Mozgástartomány

X-irányú elmozdulás	60 mm
Z-irányú elmozdulás	280 mm

Főorsó

Orsófurat	ø 16 mm
Fordulatszám tartomány	300 - 4200 ford./perc
Max. nyomaték	10 Nm
Az elülső csapágy átmérője	ø 30 mm

Főhajtás

Teljesítmény (3 fázisú aszinkron motor)	1,1 kW
---	--------

Szerszámváltó

A szerszámhelyek száma	8
A négyszögletes szerszámszárak keresztmetszete	12 x 12 mm
A fúrórudak szárátmérője	ø 10 mm

Előtoló hajtások

Gyorsmeneti sebesség X / Z irányban	3 m/perc
Előtolási sebesség X / Z irányban (fokozatmentes)	0-2 m/perc
Előtoló erő X / Z irányban	1000 N
A pozicionálás szórása VDI 3441 szerint X irányban	0,008 mm
A pozicionálás szórása VDI 3441 szerint Z irányban	0,008 mm

Szegnyereg

A szegnyereghüvely lökete	35 mm
A szegnyereghüvely átmérője	ø 22 mm

Általános adatok

A forgástengely magassága a padlószinttől	325 mm
Teljes magasság	550 mm
Helyfoglalás (Ho x Szé)	895 x 745 mm
Össztömeg	kb. 150 kg



/ AZ IPARI OKTATÓ SZOFTVEREK ÁTTEKINTÉSE

WinNC

- / Cserélhető vezérlés Concept gépekhez és PC munkaállomásokhoz
- / A piacon elterjedt különböző vezérlések hívhatók be és oktathatók egyetlen gépen
- / Alacsonyabb beruházási költségek
- / Fenntartható befektetés a gép vezérlésének frissítési lehetőségével
- / Egyszerű és kedvező hálózatra kötés és távoli elérés
- / A különböző vezérlések egyszerű cseréje egy percen belül

Win3D-View (opció WinNc-hez)

- / Metszeti ábrázolás
- / Ütközés felismerés
- / Hasznos oktató eszköz
- / A szerszám és a munkadarab megjelenítése
- / Szerszámkönyvtár
- / A munkafolyamatok megjelenítése

Easy2Control (WinNC opció a programozó állomásokon)

- / Virtuális vezérlőtábla
- / Kezelés érintő képernyővel vagy PC egérrel
- / Gyors és könnyű konfigurálás
- / Az ipari vezérlés érzetét kelti

Easy2Operate (hardver opció az 55/60/105 típusú gépekhez és programozó állomásokhoz)

- / A kezelőelemek áttekinthető, ipari vezérlésekhez hasonló elrendezése
- / Külön "override" előtolás szabályozó nullpont ütközővel
- / Multifunkcionális szabályozó választható funkciókkal (elektronikus kézikerék, fordulatszám "override", stb.)
- / Beintegrált Easy2Control

CamConcept

- / CAD rész, CAM rész, CNC rész és munkaelőkészítés
- / Szimbólumvezérelt kezelői támogatás, egyszerű kezelés oktatáshoz
- / Tartalmazza a megmunkálás 3D-s szimulációját és a szövegmarást
- / A Concept 55/60/105 széria közvetlen vezérlése
- / Export funkció posztprocesszorok segítségével (opció)

Licenc verziók

A cserélhető WinNC vezérlés, a Win3DView, az Easy2Control és a CAMConcept különböző licenc verziói állnak rendelkezésre.

Gépi licenc

Gépenként szükséges egy megfelelő szoftver licenc a működéshez

Egyfelhasználós programozó állomás licenc

A megfelelő szoftver telepítéséhez egy munkaállomáson.

Többfelhasználós programozó állomás licenc

Költséghatékony megoldás intézmények és tanműhelyek számára. Korlátlan számú telepítés lehetséges a telephelyen belül.

Licenc távoktatáshoz

A többfelhasználós licenc kiterjesztése - lehetővé teszi a telepítést tetszőleges számú távoktatásban részt vevő személy számára az intézmény telephelyén kívül is 5 éves gyakorlati futamidőre.

EMCO



HU9068 01/22 A műszaki változtatások jogát fenntartjuk. A nyomtatási és íráshibákért nem vállalunk felelősséget.

Magyarországi kizárólagos forgalmazó és márkaszervíz:
Büll & Strunz Kft. - 1142 Budapest, Szatmár u. 88/a / Tel: +36 1 220 2341 / www.buellkft.hu / www.emcogroup.hu

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / F +43 624586965 / www.emco-world.com